

with コロナの新しい生活様式

特長

■大風量 18m³/min

(ファン回転数の変更で風量を調整可能)

※121m²(11m×11m) ×3mの部屋を

1時間あたり3回の換気能力

■低騒音 49.5 dB(A)

待合室やロビー、静かな事務所の中と同程度(目安)

■広い空間に最適

※ご利用の目安: 50m² ~ 120m²

■低価格で安心を

本体だけではなくフィルタも大変お求めやすい価格

■場所を選ばず、質実剛健

100V電源と大きなキャスター採用でどこでも使用できます。

設置例



厚木市コロナワクチン接種会場



神奈川大学



事務所・会議室



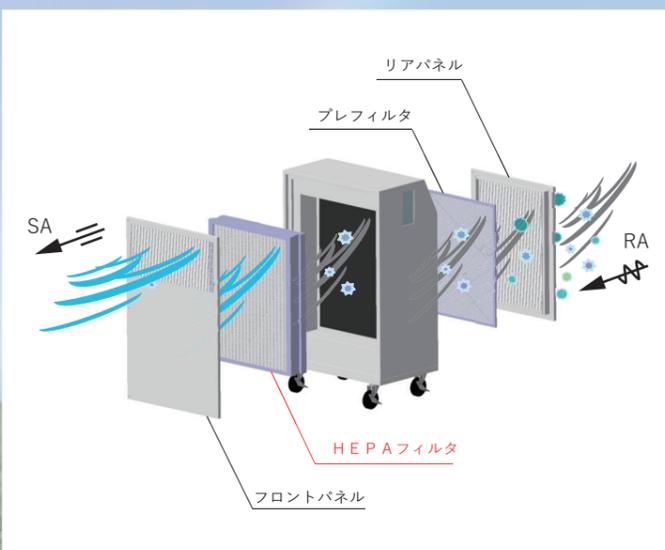
病院待合室

空気清浄機

エール

キレイな空気で過ごしたい。

内部構造図



製品仕様

項目	仕様
電源	単相100V 50/60Hz
電気特性	消費電力 100W 最大130W ※1
	運転電流 1.0A ※1
送風装置	ファン形式×個数 ターボファン×1
	風量 18m ³ /min ※1
	機外静圧 0
	ファンモーター定格出力 200W
電源接続部	電源コード3m(2P接地プラグ付)
外形寸法	高さ 1172mm
	幅 700mm
	奥行 480mm
運転音	49.5dB(A) ※1
HEPAフィルタ	定格粉じん捕集率 99.97% at 0.3μm
製品質量	61kg
付属品(キャスター)	車輪径100mm×4(自在ストッパー付)

※HEPAフィルタ交換目安は1年を想定していますが、設置状況により変わります。

※仕様は改良により変更することがあります。
 ・使用範囲 0~40℃、RH80%以下
 ・運転音は床面より1m、各側面より1mの無響室データです。運転条件はDB20℃です。
 ・仕様値はファン回転数初期設定値750rpm時の値です。
 ※1 ファン回転数最大850rpm時の値は、消費電力130W・運転電流1.3A・風量21.5m³/min・運転音は53dB(A)となります。



★風量 UP
★軽量化

型式: FFU1080A 100V電源

業務用空調機メーカー

日本ピーマック株式会社

東京本店 TEL: 03-5473-7781
 大阪支店 TEL: 06-6101-7555
 名古屋支店 TEL: 052-957-3944

東北営業所 TEL: 022-225-0820
 広島営業所 TEL: 082-227-5155
 北陸営業所 TEL: 076-261-8814

札幌営業所 TEL: 011-232-1151
 九州営業所 TEL: 092-712-1760

ホームページ

<https://www.pmac.co.jp>



お問い合わせ

request@pmac.co.jp



日本ピーマック株式会社

エールの効果を「みえる化」

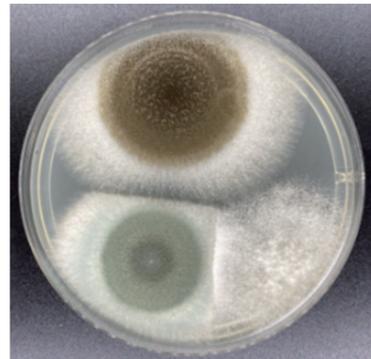
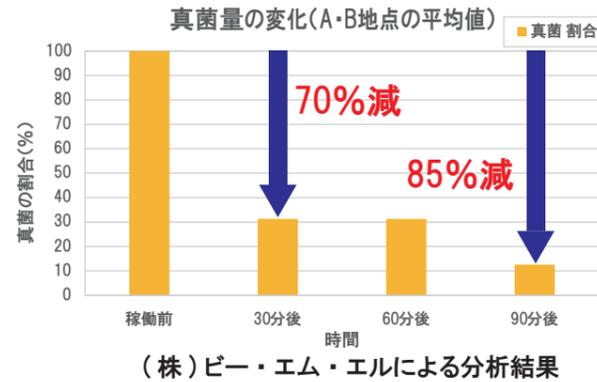
空間に浮遊する菌と粉塵の量が大きく減少

検証結果1 浮遊菌の量

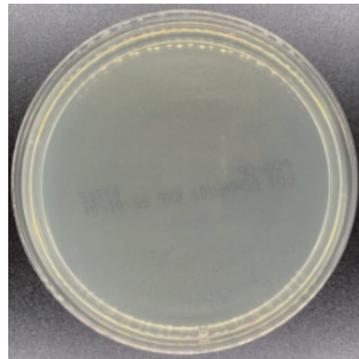
エール稼働

30分後：浮遊菌が **70%減少**

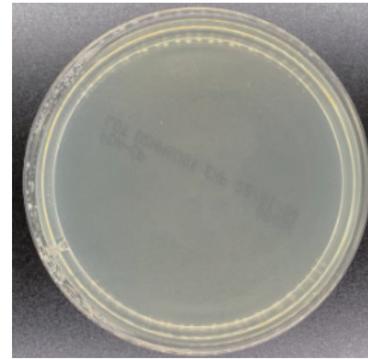
90分後：浮遊菌が **85%減少**



エール稼働前



30分後



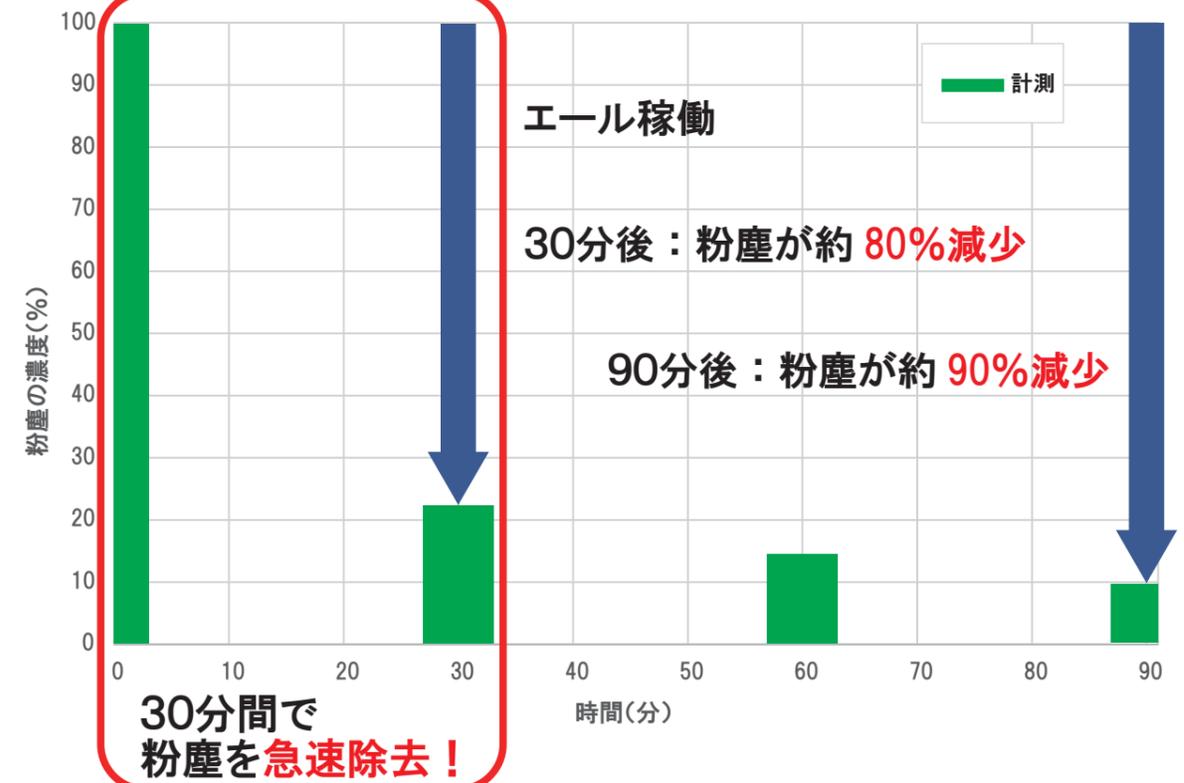
90分後

※各測定時間で浮遊菌を採取し、寒天培地で培養した画像です。

(株)UPDATER による採取・培養

検証結果2 粉塵の量

PM2.5の濃度変化(A・B地点平均値)



検証内容・条件

検証1 浮遊菌の量

エアサンプラーで250Lの空気を寒天培地に当て、空気中の浮遊菌を採取する。

検証2 粉塵の量

粉塵計を用いてPM2.5の浮遊量を調査する。

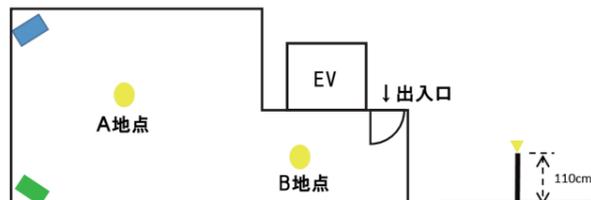
検証条件

- ・ 90m²程度の当社ショールームでの計測
- ・ 部屋は換気設備がなく窓を閉めきった状態
- ・ 高さは床面から110cm地点にて計測
- ・ A地点・B地点2箇所にて採取・計測
- ・ エールの風量12m³/minに設定

エアサンプラー：
ミドリ安全 MBS-1000N



粉塵計：
SATOTECK DC170



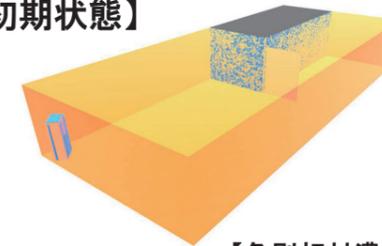
シミュレーションによるショールーム内の濃度変化の様子

条件 部屋の状況：空調換気がない状況
面積：90m²
総風量：12m³/min

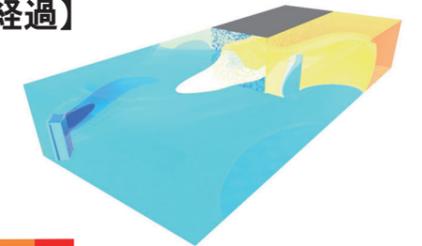
相対濃度：0~100%
※初期値を100%とした場合

換気回数：3回/時間に相当

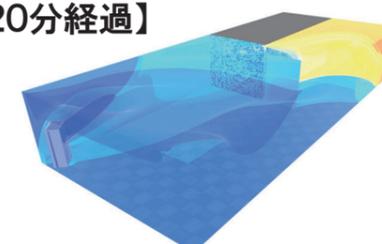
【初期状態】



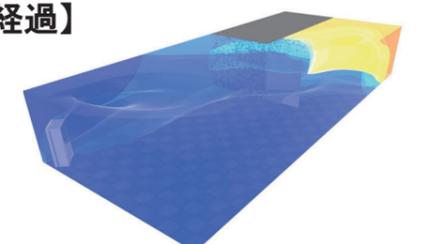
【10分経過】



【20分経過】



【30分経過】



【色別相対濃度】 10% 20% 30% 40% 50% 60% 70% 80% 90% 100%